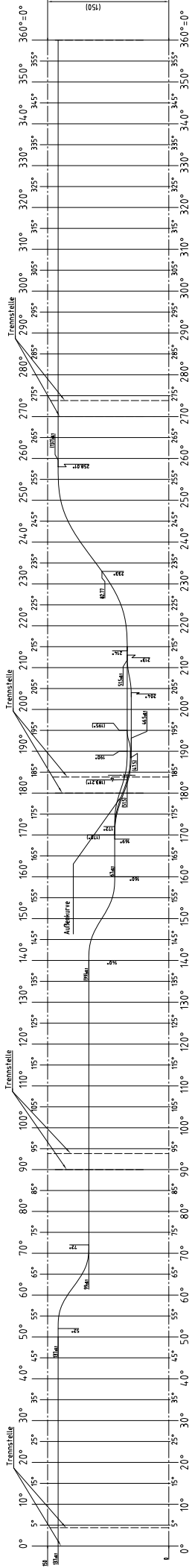
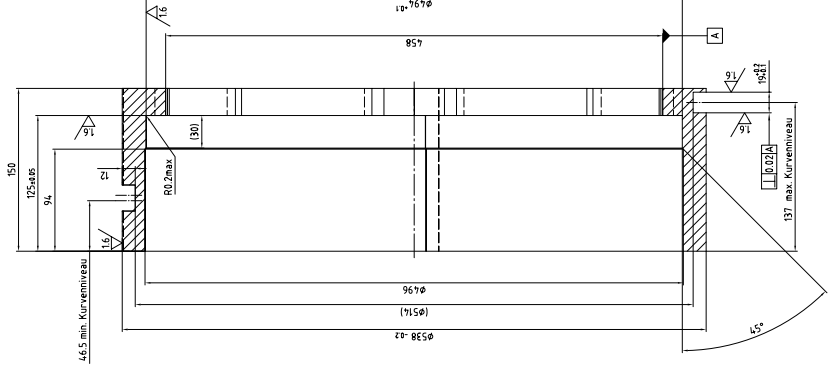
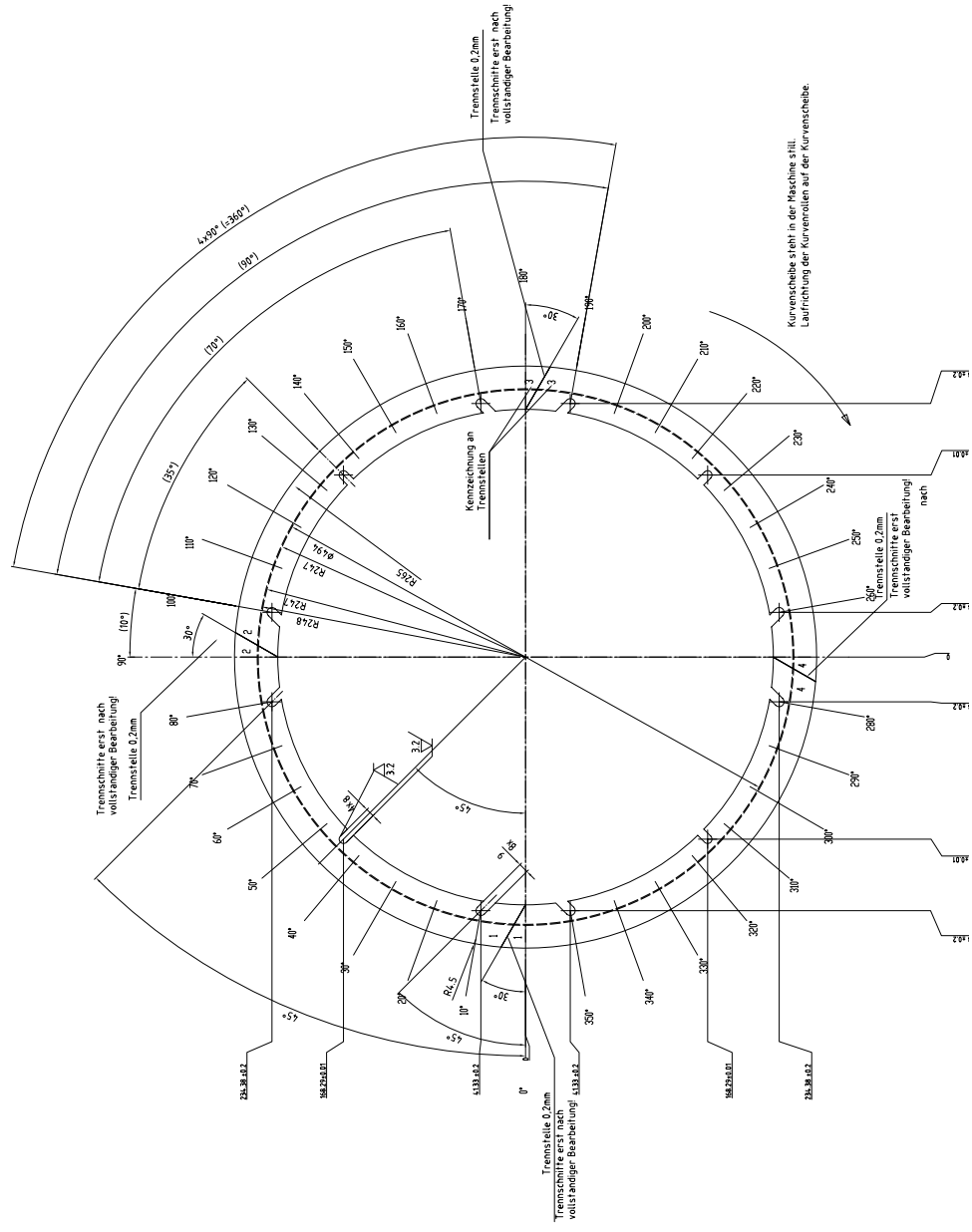


Rollenmittelpunkt-Kurven-Diagramm

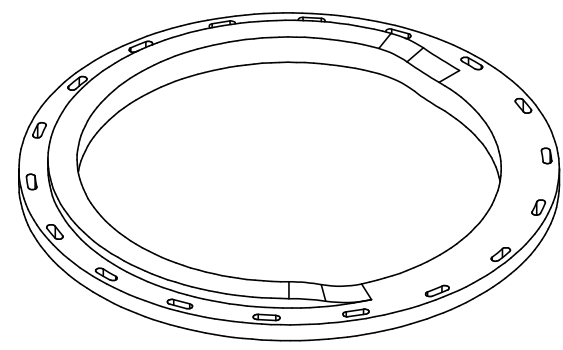
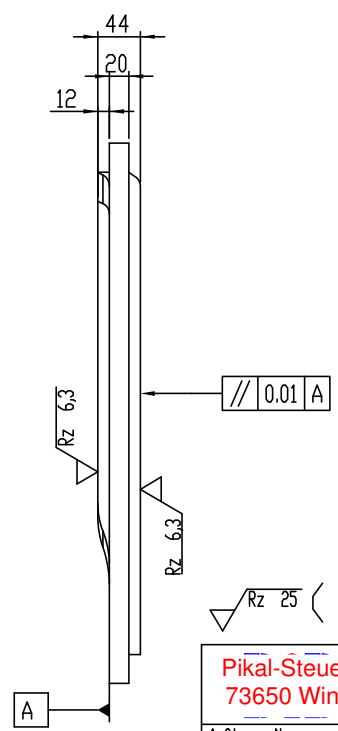
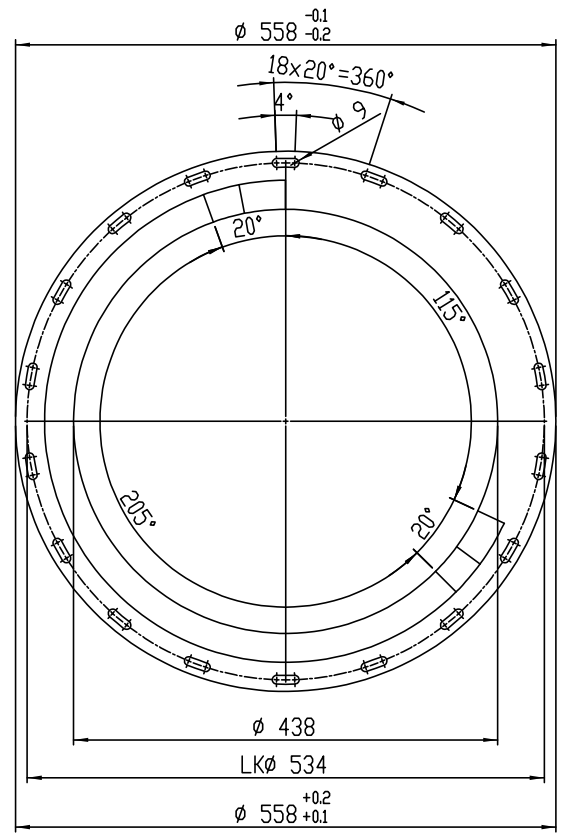
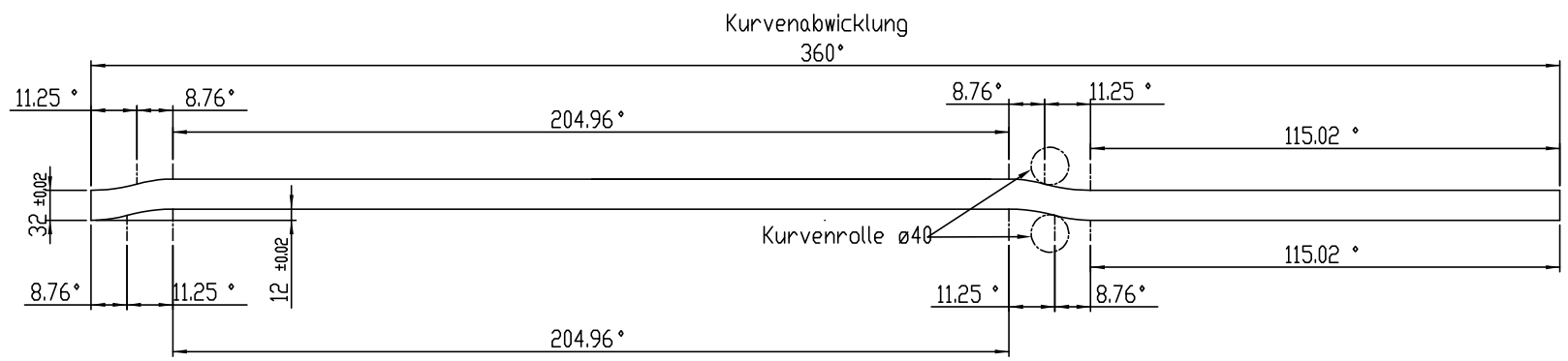


Kurvengesetz: geneigte Sinuslinie ($k=0$)



Kurvenscheibe steht in der Maschine still. Laufrichtung der Kurvenrollen auf der Kurvenscheibe.

Bei der Fertigung ist der Materialzustand des Bleches zu berücksichtigen.
geprüft: 18097 - 18. IV. 1975



$\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 6,3}$)

Pikal-Steuerkurven 73650 Winterbach	Maße ohne Toleranzangaben nach DIN ISO 2768-m	Werkstoff/Abmessungen/Behandlung/Härte: 1.7225 (42CrMo4) siehe Zeichnung gaslangzeitnitrieren	Maßstab: 1:5 Produkt:						
	Rund	Benennung: Kurvenscheibe							
Auftrags-Nr.: 05.281/07 Hassani	Modell-Nr.:	<table border="1"> <tr> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td>Bearb. 10-09-2007</td> <td>Weier</td> </tr> <tr> <td>Geänd. 04-10-2007</td> <td>Weier</td> </tr> </table>		Datum	Name	Bearb. 10-09-2007	Weier	Geänd. 04-10-2007	Weier
Datum	Name								
Bearb. 10-09-2007	Weier								
Geänd. 04-10-2007	Weier								
Ident-Nr.: 109172 00	Maschinen-Typ: RG-8	Zeichnungs-Nr.: 20.016.00, 00							