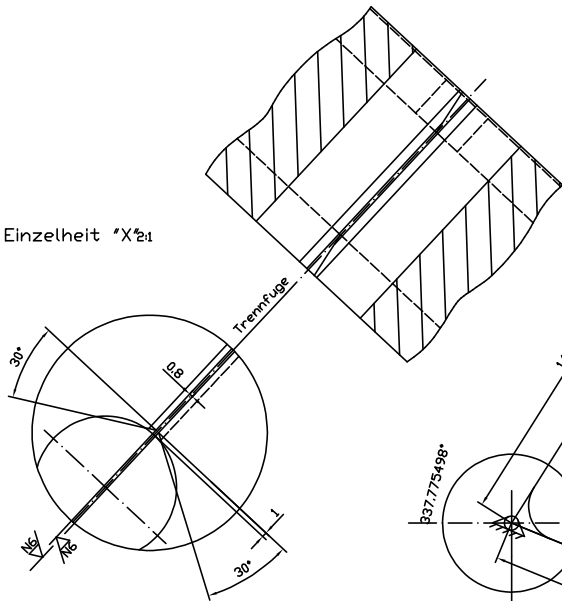
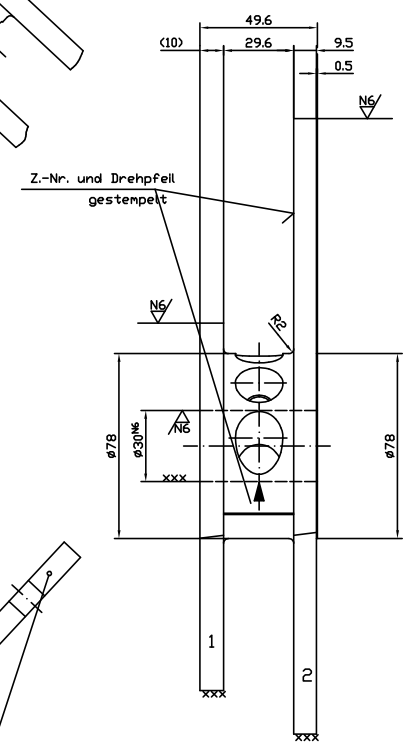
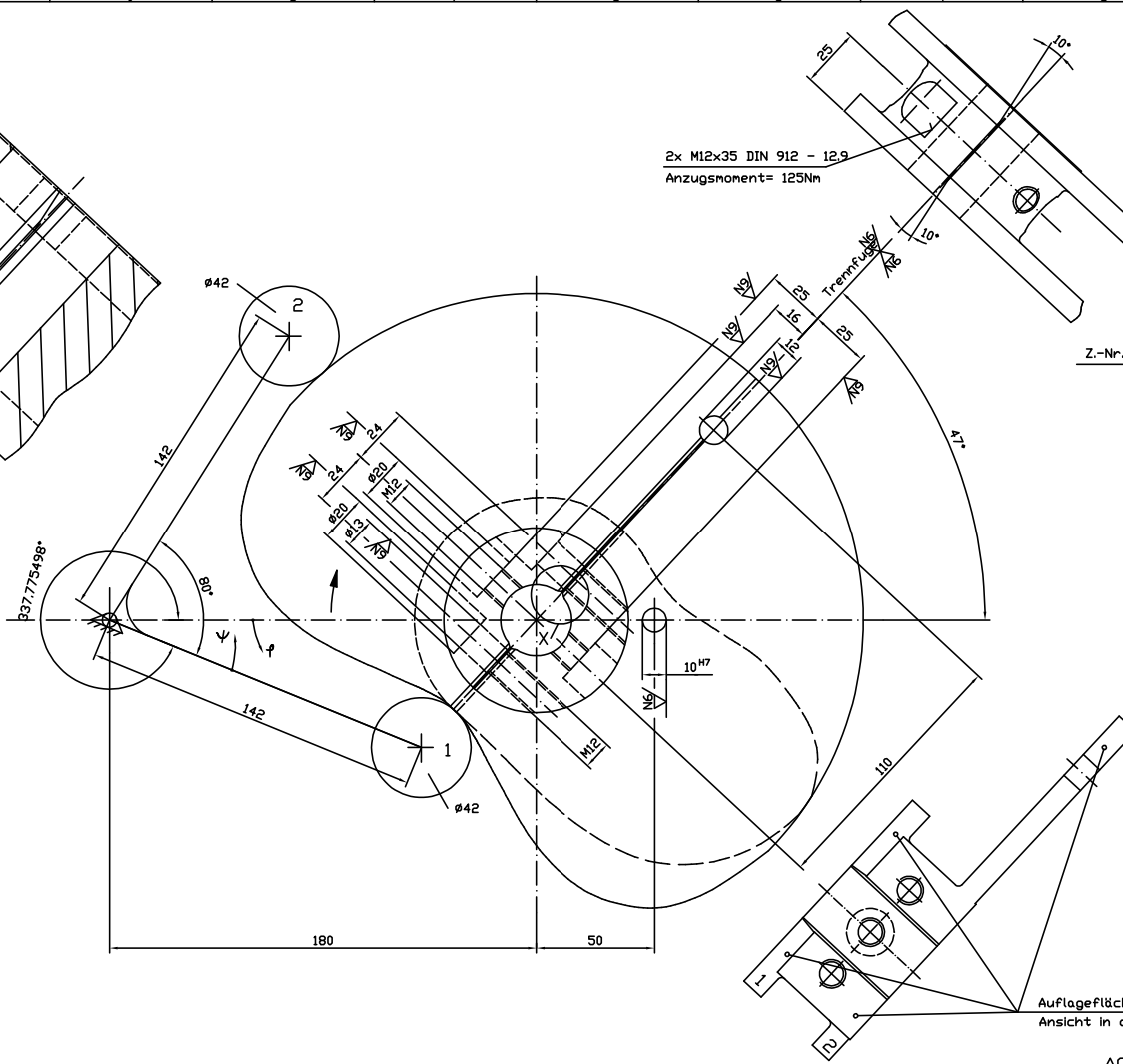


Einzelheit *X₂1



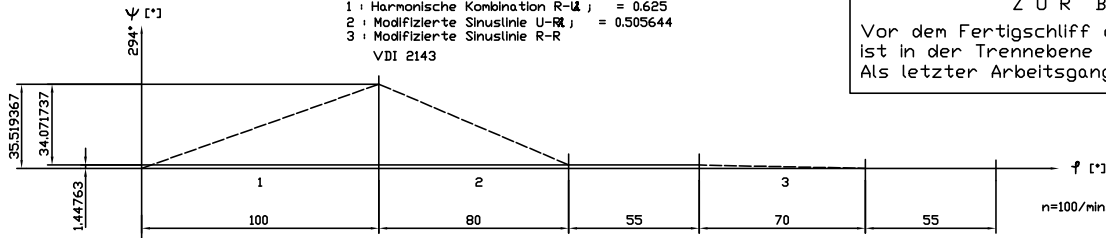
2x M12x35 DIN 912 - 12.9
Anzugsmoment= 125Nm



max. Kurvenradien
(Körperkante)

Kurve 1 :	Kurve 2 :
min. 51.4	51.474
max. 138.0	138.075

- 1 : Harmonische Kombination R-1,1 = 0.625
 - 2 : Modifizierte Sinustlinie U-R,1 = 0.505644
 - 3 : Modifizierte Sinustlinie R-R
- VDI 2143



ZUR BEACHTUNG!
Vor dem Fertigschliff der Bohrung Ø30N6 und der Kurvenbahnen ist in der Trennebene 0.03mm HASBERG-Band zwischenzuklemmen. Als letzter Arbeitsgang ist die Freimachung 0.8mm einzubringen. Kanten -außer Bereich Kurvenbahnen- 0.5x45° gebrochen.

ACHTUNG! Nicht als Schablone benutzen
Außer xxx gelb lackiert, RAL1003

Alle Zeichnungen sind Eigentum der Fa. Hasberg & Co. KG. Sie dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung der Fa. Hasberg & Co. KG kopiert, ververvielfältigt oder in irgendeiner Weise verbreitet werden. Die Haftung für Schäden an Dritten ist nicht gestattet.

Freigelegene Maße	Verkürzte Maße	Verstärkte Maße	Maße
30	10	10	10
IN 6	H 7	IN 6	IN 6
Passung	Passung	Passung	Passung

Freigelegene Maße	Verkürzte Maße	Verstärkte Maße	Maße
30	10	10	10
IN 6	H 7	IN 6	IN 6
Passung	Passung	Passung	Passung

Freigelegene Maße	Verkürzte Maße	Verstärkte Maße	Maße
30	10	10	10
IN 6	H 7	IN 6	IN 6
Passung	Passung	Passung	Passung