

Rollenmittelpunkt - Kurven - Diagramm

Auftrags - Nr.
1271

Maschinen - Nr.
1271

Leistung: 60 Takte/min

Benennung	Kurve										Hub an Teller
	0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°	
Nachrüden vertikal Übersetzen T3 BG 316 (50/30 Hub) nm=13.9°											50/30
Handling horizontal Übersetzen T3 BG 315 (60 Hub)											60
Kontrolle Übersetzen T3 BG 316 (16 Hub)											18
Schütze: HSG 63 HSG 63 BG 320 (50°) Übersetzung 21 (75°)											--
Ausheben Schutzklappe vertikal BG 321 (16 Hub)											35
Kontrolle Schutzklappe vertikal BG 321 (16 Hub)											16
Ausheben Schlechtfräse T3 vertikal BG 322 (4,5 Hub)											45
Handling vertikal Prüfreihe BG 320 (50 Hub)											50
Handling horizontal Griffreihe BG 325 (50 Hub)											50
Handling horizontal Prüfreihe BG 328 (50 Hub)											50
Handling vertikal Prüfreihe BG 328 (50 Hub)											50

Hebel-Form	Hebel-Teil-Nr.	Kernbohrung-φ	Kurvenform	Kurven- außen-φ	Rollen- φ	Kurven- rollenhub	Kurven- hub	Hebelage - Kurve Drehrichtung	Kurven-Nr. Modell-Nr.
	1271.020-021	ø50 H7	mod. Sinuide	320	4.0	23.49	--		1271.020-121 94.00.002-006
	1271.020-022	ø50 H7	mod. Sinuide	320	3.5	40.92	--		1271.020-122 94.00.002-007
	1271.020-023	ø50 H7	mod. Sinuide	300	3.5	16.25	--		1271.020-123 94.00.001-004
	1271.020-024	ø50 H7	mod. Sinuide	300	3.5	24.46	--		1271.020-124 94.00.001-004
	1271.020-025	ø50 H7	mod. Sinuide	300	3.5	9.64	--		1271.020-125 94.00.001-004
	1271.020-026	ø50 H7	mod. Sinuide	300	3.5	34.06	--		1271.020-126 94.00.001-004
	1271.020-027	ø50 H7	mod. Sinuide	300	3.5	45.04	--		1271.020-127 94.00.001-004
	1271.020-028	ø50 H7	mod. Sinuide	300	3.5	33.5	--		1271.020-128 94.00.001-004
	1271.020-029	ø50 H7	mod. Sinuide	300	3.5	36.64	--		1271.020-129 94.00.001-004
	1271.020-030	ø50 H7	mod. Sinuide	300	3.5	40.98	--		1271.020-130 94.00.001-004