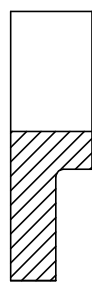
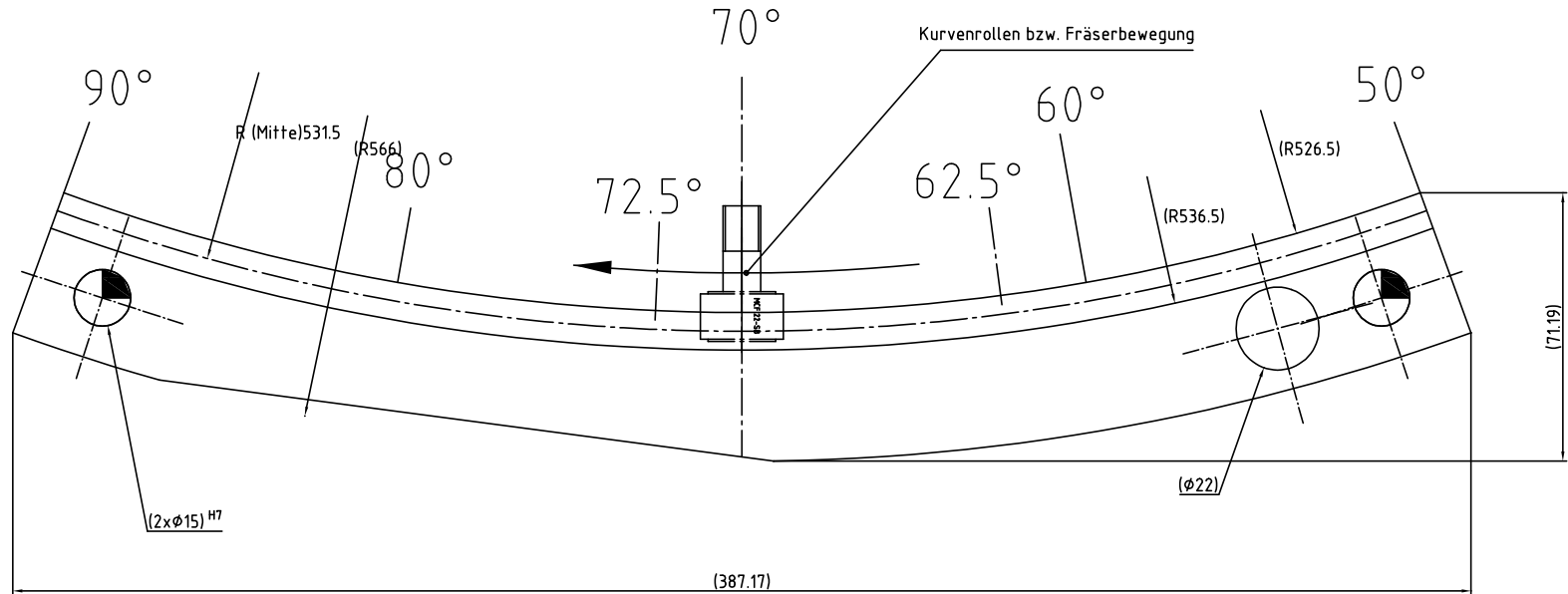
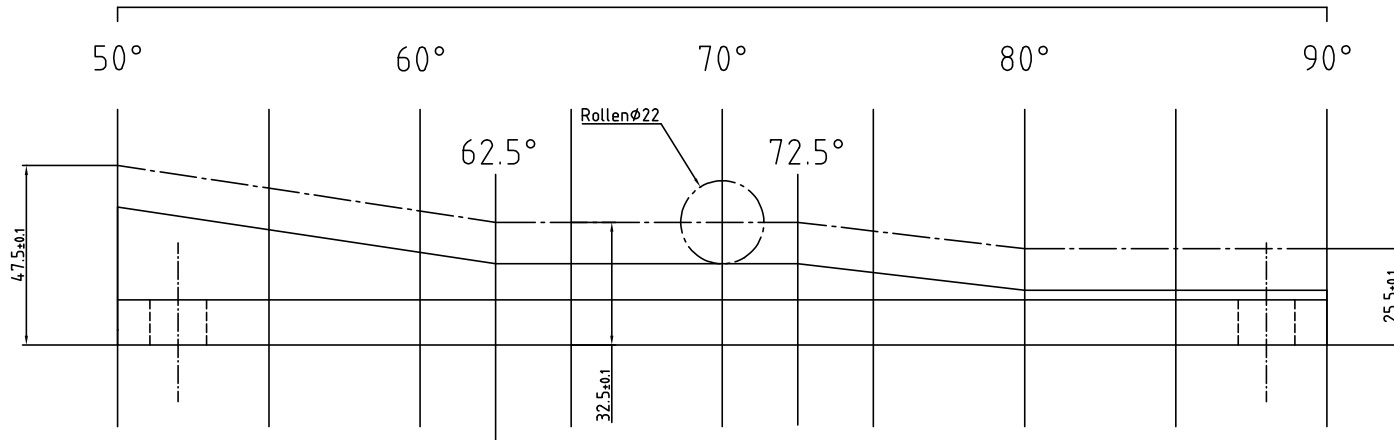


Schematischer Kurvenablauf
modifizierte Sinuide



gefertigt aus Segment B
Z-Nr. 1274.112-001

ø15	H7	0.020	15.000
Maß	Passung	0.000	15.000

Gültig für Lochabstände

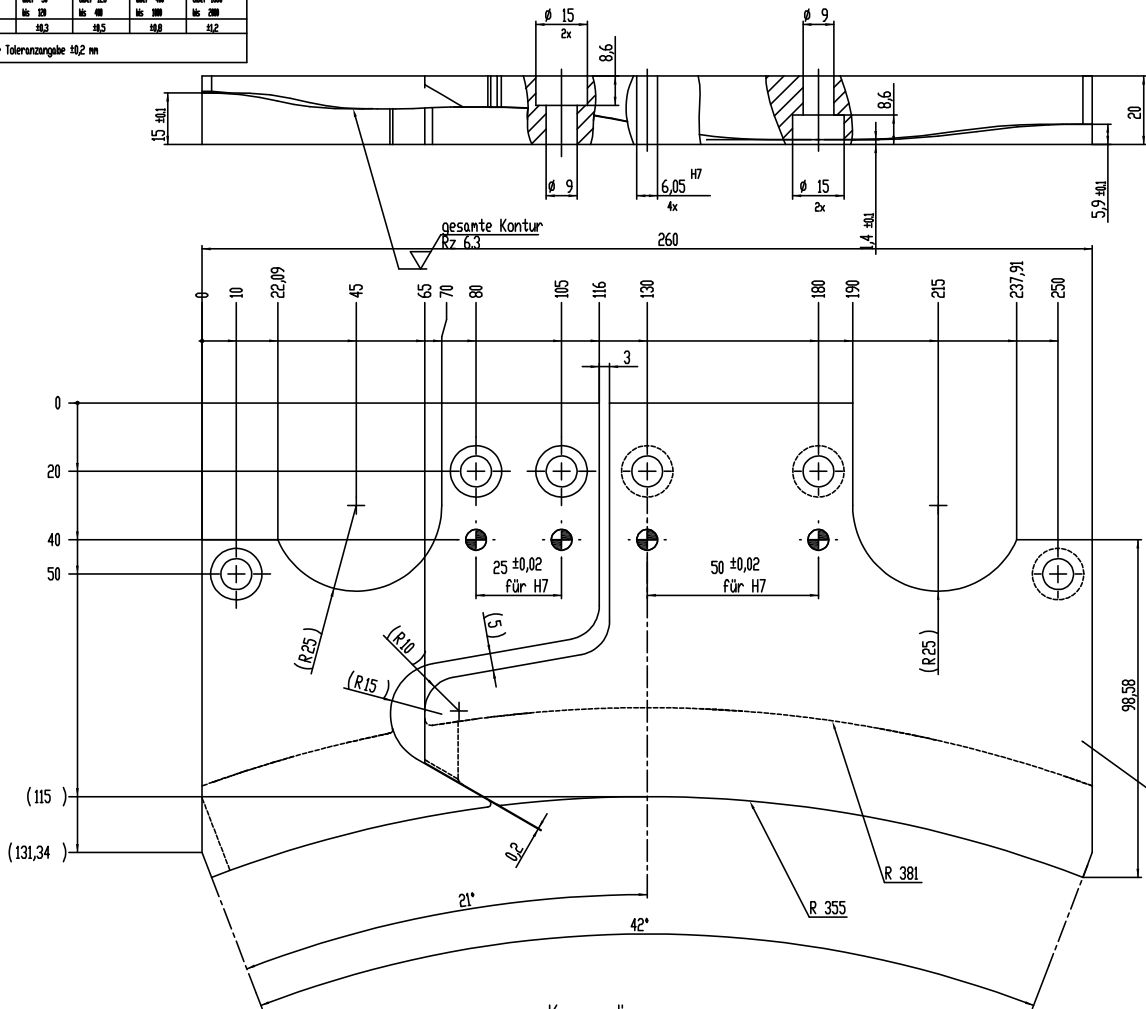
Nr.	Änderung	gez.	gültig	(fd.Nr.)	Stck	Teil	Werkstoff / Bestell bez.										
			Datum	Name		Für nicht fol. Maße und Winkel gilt DIN 7168 m	ISO E										
		gez.	03.06.08	Bender		<table border="1"> <tr> <td>> 6</td> <td>> 30</td> <td>> 120</td> <td>> 50</td> <td>> 120</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>50</td> <td>120</td> </tr> </table>	> 6	> 30	> 120	> 50	> 120	6	30	120	50	120	
> 6	> 30	> 120	> 50	> 120													
6	30	120	50	120													

Höhe ohne Toleranzangaben nach DIN ISO 2768-mS

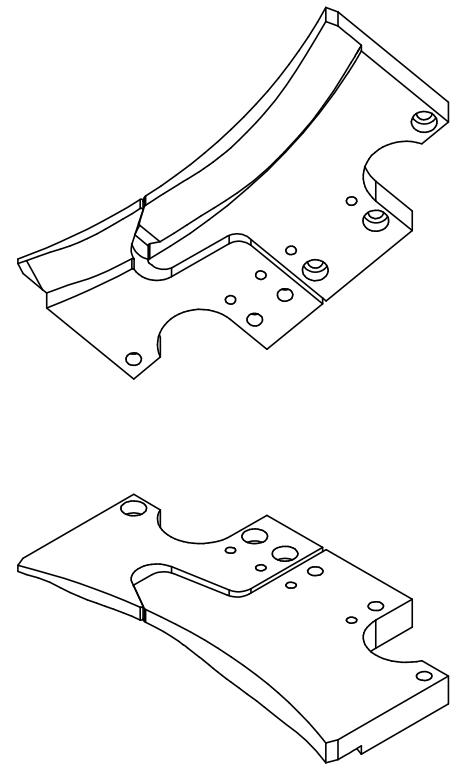
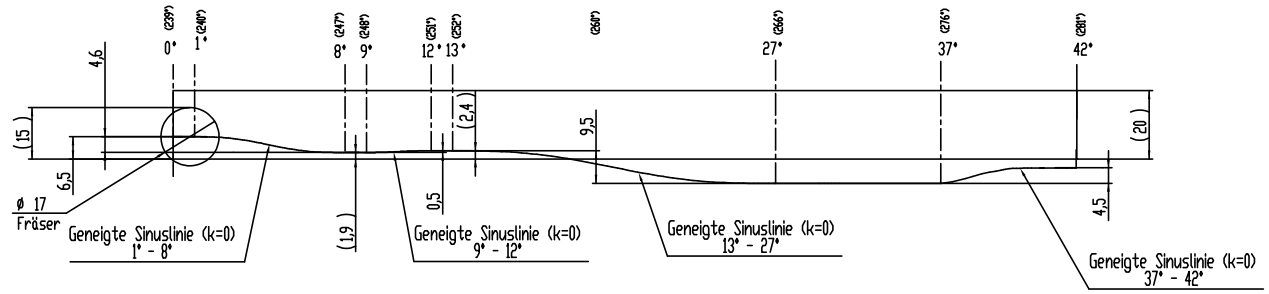
Grenzmaße für Längsmaße in mm

Über 0,5 bis 6	Über 6 bis 30	Über 30 bis 120	Über 120 bis 400	Über 400 bis 1000	Über 1000 bis 2000
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Koordinatenmaße ohne Toleranzangabe ±0,2 mm



Kurvendiagramm



Koordinatenmaße siehe Blatt 2 / 3

Bei der Fertigung ist der Materialauftrag durch das Gasnitrieren zu berücksichtigen.

erst nach Kurvenverlauf:
gasnitriert 78150HV
Ht=0,3 ± 0,1

Rz 25 (Rz 6,3)

Verstärk. / Material		1:1		Ersatzteil / Spare part		Index		Änderung / Revision		Datum / Date		Name	
16MnCr5				<input checked="" type="checkbox"/>		Formst. / Size		Auftrag. / Project-Id.		Gewicht / Weight		Stück	
Grz. 25-03-08		TJK/Kr		Verstärkungen 1/2 mm scharfkantig, geradlinig D 2mm nach DIN ISO 1370		A2		Denennung / Title		Kurve		Kurvenplatte	
Grp.													